

Návrh řízení výukového modelu skladovacího pracoviště pomocí PLC Foxtrot

Autor práce: Stužka Daniel, Ing.

Vedoucí práce: Vojtěšek Jiří, doc. Ing. Ph.D.

*Fakulta aplikované informatiky, Univerzita
Tomáše Bati ve Zlíně*

Práce se zaměřuje na zprovoznění nefunkčního elektropneumatického výukového modelu skladovacího pracoviště, který bude využíván při výuce automatizace a programovatelných automatů. Součástí práce je vytvořením dosud neexistující technické dokumentace k modelu a také vytvoření základního popisu jednotlivých prvků modelu pro účely výuky.

Hlavní částí je oživení a diagnostika celého modelu, které obsahuje ověření funkce jednotlivých komponent a dle požadavků zadavatele, vytvoření nového komunikačního rozhraní, které umožní připojení modelu na externí PLC. Dále vytvoření diagnostického programu v jazyce strukturovaného textu s využitím grafického panelu, pro testování a zobrazování funkce jednotlivých vstupů a výstupů, s možností základního ovládání modelu. Praktický výstup práce je použit při výuce automatizace na střední škole.

