

System pro analýzu dat operátorů a obráběcích strojů ve strojírenské výrobě

Cíle projektu

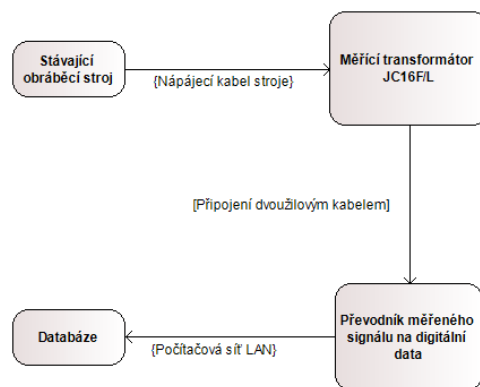
- Maximální využití strojů a personálu pro dosažení vysoké efektivity výroby za účelem zvýšení produktivity a zlepšení ekonomiky společnosti.
- Identifikace neproduktivního času strojů a personálu.
- Korekce výrobního procesu na základě zjištěných nedostatků v efektivitě využití strojů.

System

- Shromažďuje data operátorů o aktuálně prováděné činnosti na stroji.
- Průběžně analyzuje data o stavu strojů a činnostech operátorů.
- Upozorňuje operátora na zjištěné nedostatky mezi prováděnou činností a stavem stroje.
- Posílá upozornění nadřízeným pracovníkům o přetrvávajících nedostacích mezi stavem stroje a činností operátora.
- Poskytuje informace o probíhající činnosti strojů.

Snímání stavu strojů

- Měření elektrického příkonu strojů pomocí měřících proudových transformátorů.
- Naměřený elektrický příkon je převeden na data reprezentující číselný údaj o příkonu stroje.
- Data ukládaná do databáze skrze počítačovou síť LAN.



Výsledky

- Nasazení systému do výrobní společnosti ukázalo, že produktivní využití strojů je pod hranicí 70 %.
- Díky získaným datům o činnostech operátorů je možné podrobněji analyzovat neproduktivní čas strojů.
- Vedení společnosti má neustále k dispozici informaci o využití strojů.